

Утверждаю

Технический директор

ИООО "Омик Карбон Могилев"

Лутовинов С. В.

« 10 » 01 2024 г.

Дефектная ведомость ОК-00000014 от 09.01.2024 г.

Наименование: Капитальный ремонт технологического потока №1

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр рукавный ФР-1200 (Инв. № К00001560)								
1	Демонтаж шпиглек крепления рукавных плит, в металлологом (резка внутри аппарата)	шт	196	Подрядчик				
2	Приварка шпиглек (L=100 мм) крепления рукавных плит, внутри аппарата	шт	196	Подрядчик	Шпилька резьбовая М 16 х 2 000 . 88. Zn, DIN 975 Гайка шестигранная, М 16 - 6Н . 8 . 016, ГОСТ 5915-70	шт	10	
3	Установка ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	10	Подрядчик		кг	6,664	
4	Снятие ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	10	Подрядчик				
5	Демонтаж натяжных винтов рамы в металлологом на отм. +4 м внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
6	Завинчивание натяжных винтов рамы на отм. +4 м внутри аппарата	шт	24	Подрядчик	Шпилька резьбовая М 20 х 2 000 . 88. Zn, DIN 975 Гайка шестигранная М 20 - 6Н . 8, ГОСТ 5915-70	шт	5	
						кг	3,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Демонтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	4	Подрядчик				
8	Разборка и сборка узлов рукавной плиты, масса узла до 50 кг с заменой уплотнения, внутри аппарата	шт	20	Подрядчик	Плита рукавная черт. 1-3075 рис.1 Плита рукавная черт. 1-3075 рис.2 Плита рукавная черт. 1-3111 Болт с шестигранной головкой М 10-6g x40 н/ж DIN 933 Гайка шестигранная М10 6н н/ж DIN 934 Картон асбестовый КАОН -1,3 мм 1000x800	шт шт шт кг кг кг	8 8 24 8,4 2,8 6	
9	Монтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	4	Подрядчик	Набивка сальниковая, АС, 18 x 18, ГОСТ 5152-84	кг	8	
10	Демонтаж рукавной плиты массой 87кг (2262*608 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик				
11	Разборка и сборка узлов рукавной плиты, масса узла до 50 кг с заменой уплотнения, внутри аппарата	шт	15	Подрядчик	Плита рукавная черт. черт.С-5206.02.03.001 Плита рукавная черт. черт.С-5206.02.03.002 Болт с шестигранной головкой М 10-6g x40 н/ж DIN 933 Гайка шестигранная М10 6н н/ж DIN 934 Картон асбестовый КАОН -1,3 мм 1000x800	шт шт кг кг кг	12 18 4,2 1,4 3	
12	Монтаж рукавной плиты массой 87кг (2262*608 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик	Набивка сальниковая, АС, 18 x 18, ГОСТ 5152-84	кг	9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Демонтаж верхнего люк-лаза 500*900 мм массой 98 кг, повторное использование, на отп. + 10,0 м на	шт	2	Подрядчик				
14	Монтаж с приваркой верхнего люка-лаза 500*900 мм массой 98 кг, повторное использование, на отп. + 10,0 м на	шт	2	Подрядчик				
15	Демонтаж крышки бокового лазерного люка 500*900 мм массой 31,5 кг, повторное использование, на отп. + 5,46	шт	2	Подрядчик				
16	Монтаж с приваркой крышки бокового лазерного люка 500*900 мм массой 31,5 кг, на отп. + 5,46 м на открытой	шт	2	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

Ведущий инженер-механик по эксплуатации и диагностике оборудования

Иванекин А.В

Разработал:

Лист согласований:

Главный механик

Телятников Ю. Н.

Начальник цеха производства технического углерода №1

Алёхин Д. М.

Мастер по эксплуатации и ремонту технологического оборудования

Демидов Д. А.

